

## enduits

# GS 08

Enduit de fond à base de plâtre, de chaux, de perlite pour intérieur de bi-couche



### Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de plâtre, de chaux hydratée, d'additifs spéciaux et de perlite.

### Fourniture et stockage

GS 08 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m<sup>3</sup> et en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact.

### Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces à enduire doivent être nettoyées et les éventuelles parties instables doivent être éliminées. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec GS 08, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 2-3 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Le produit ainsi appliqué peut être "gratté" après 2 heures et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive à un jour de distance avec LG 44 Z ou LG 55.

### Domaines d'utilisation

GS 08 peut être utilisé pour enduire en intérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille de support d'enduit.

GS 08 ne doit pas être appliqué sur des supports en extérieur, peints ou inconsistants et friables. Éviter formellement de l'utiliser dans des locaux humides pour lesquels l'utilisation de produits tels que IG 14, IGK 14, FG 12, FGK 12 est conseillée.

### Rubriques du cahier des charges

En intérieur, les supports à enduire doivent être propres, stables, avoir une surface homogène et une humidité inférieure à 2,5 %. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites, à l'enduseuse vis-poumon, d'enduit, avec l'enduit GS 08 de marque Fornaci Calce Grigolin à raison de 9 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 cm.

### Spécifications techniques selon la norme UNI EN 13279-1

Classification	B5-50-2
Poids spécifique	1050 kg/m <sup>3</sup> déter. en chute libre
Diamètre maximum	0,8 mm
Temps de travail sur briques	30-40 min
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand
Eau de gâchage	38 % environ
Rendement théorique	9 kg/m <sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 cm
Épaisseur minimum d'application	0,7 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Rés. méc. à la compression 28 jours	2,3 N/mm <sup>2</sup>
Perméabilité à la vapeur d'eau $\mu$	5
Réaction au feu	classe A1
Adhérence sur les briques	0,10 N/mm <sup>2</sup>
Type de fracture	A
Conductibilité thermique $\lambda$	0,32 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

### Avertissements

Ne pas mélanger GS 08 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise.

Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser GS 08 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C. Ne pas appliquer sur des supports ayant un taux d'humidité supérieur à 2,5 %.

